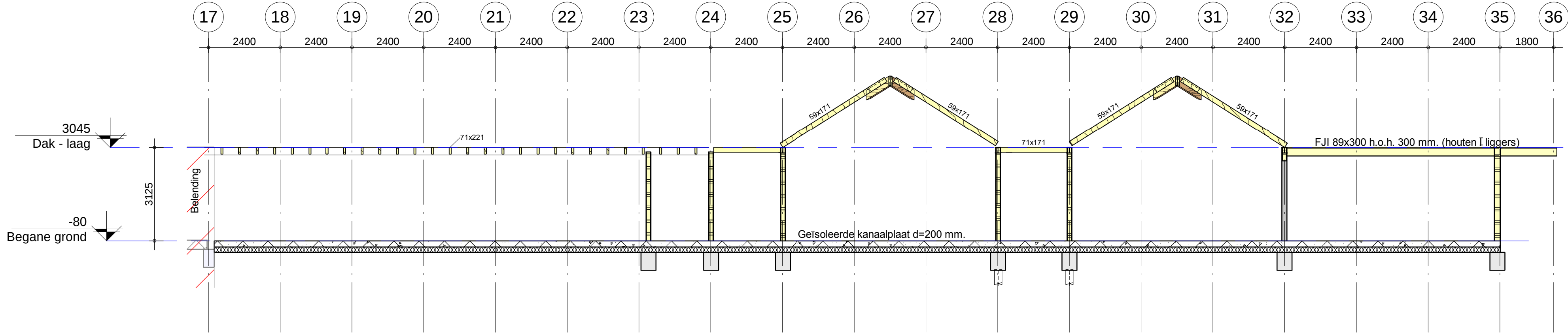


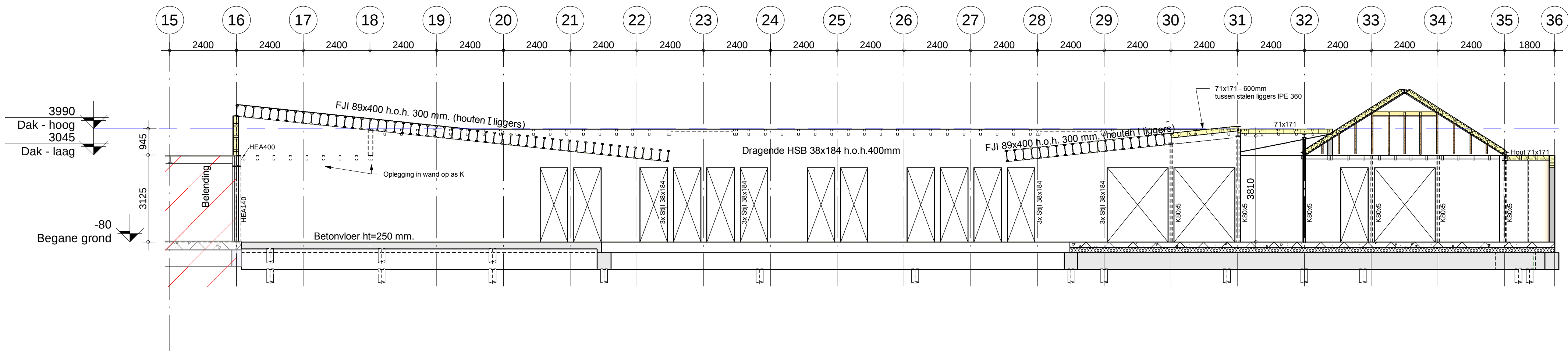
Drsn.A

1:100



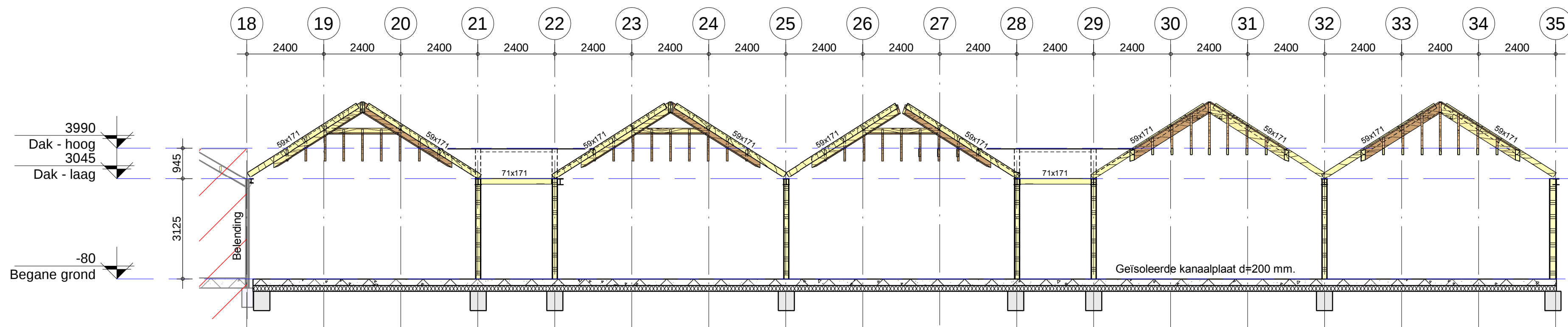
Drsn.B

1:100



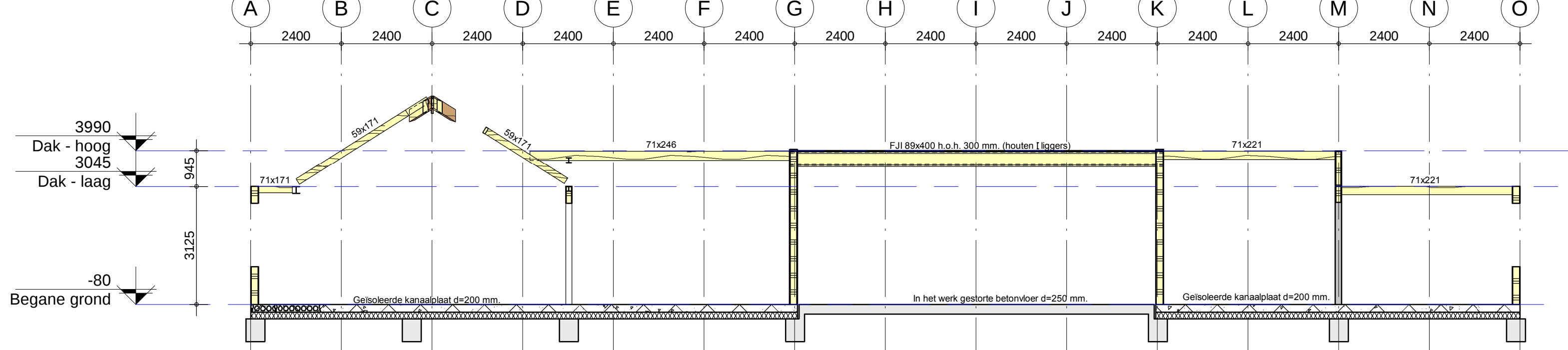
Drsn.C

1:100



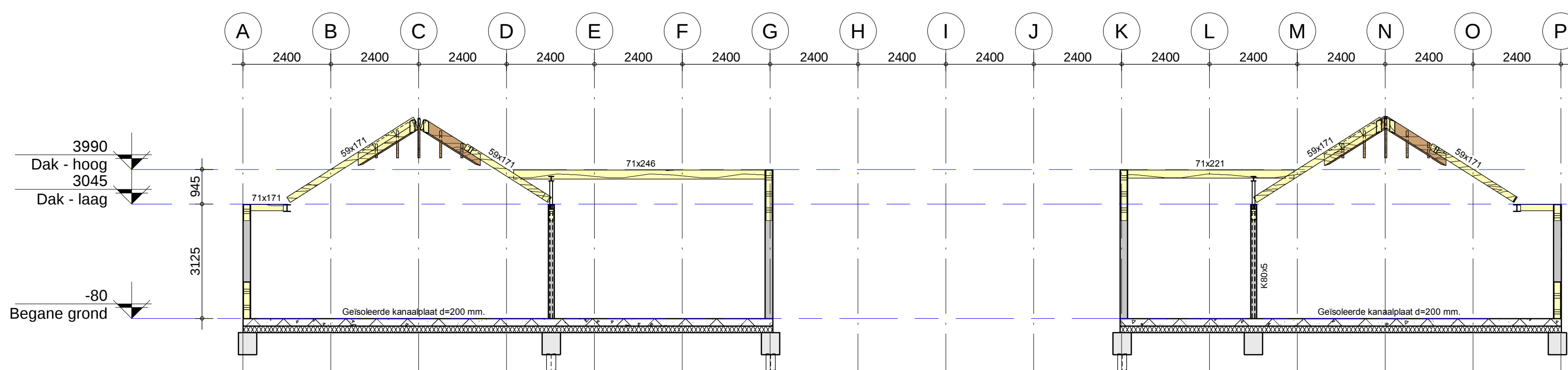
Drsn.D

1:100



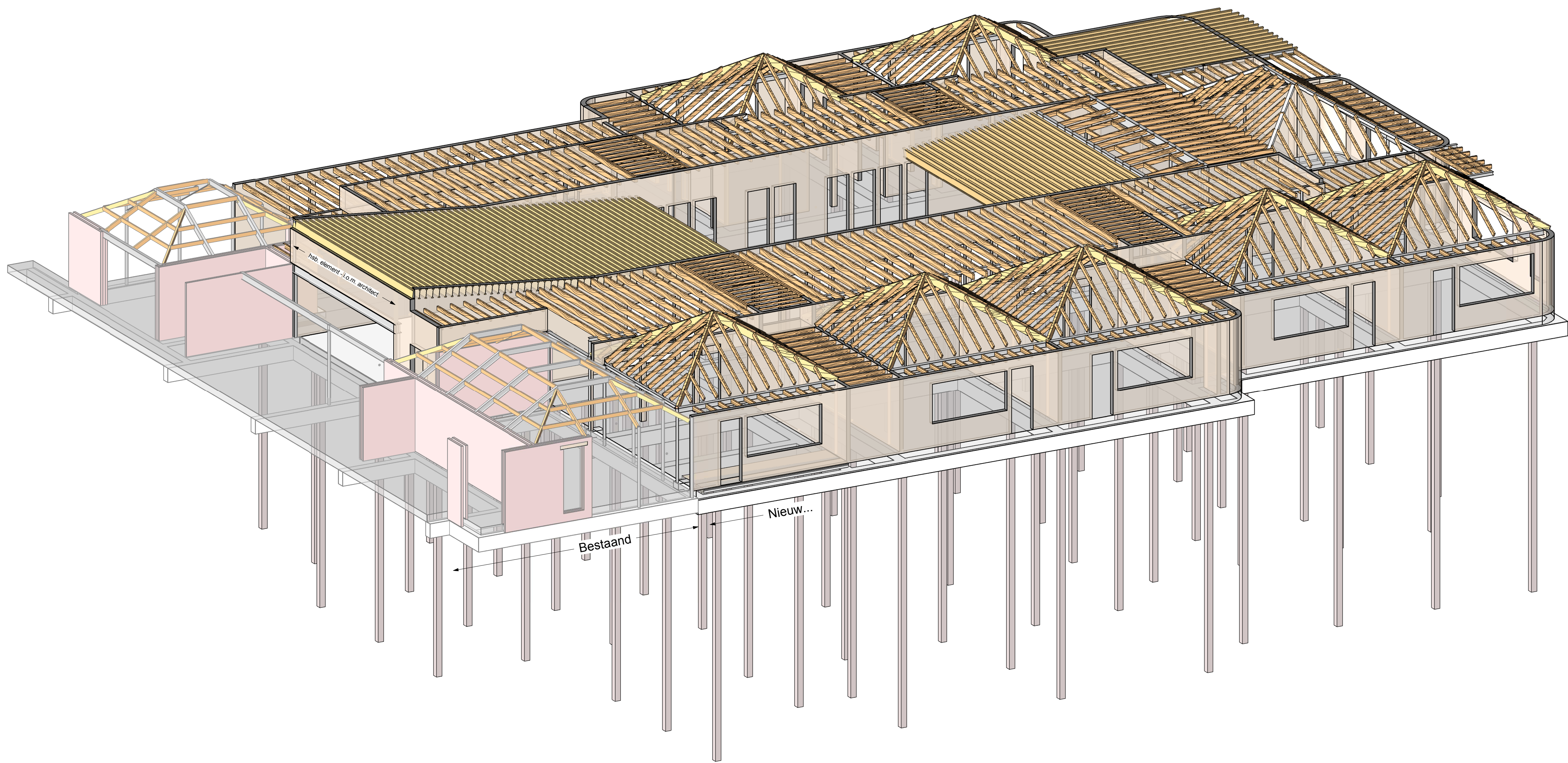
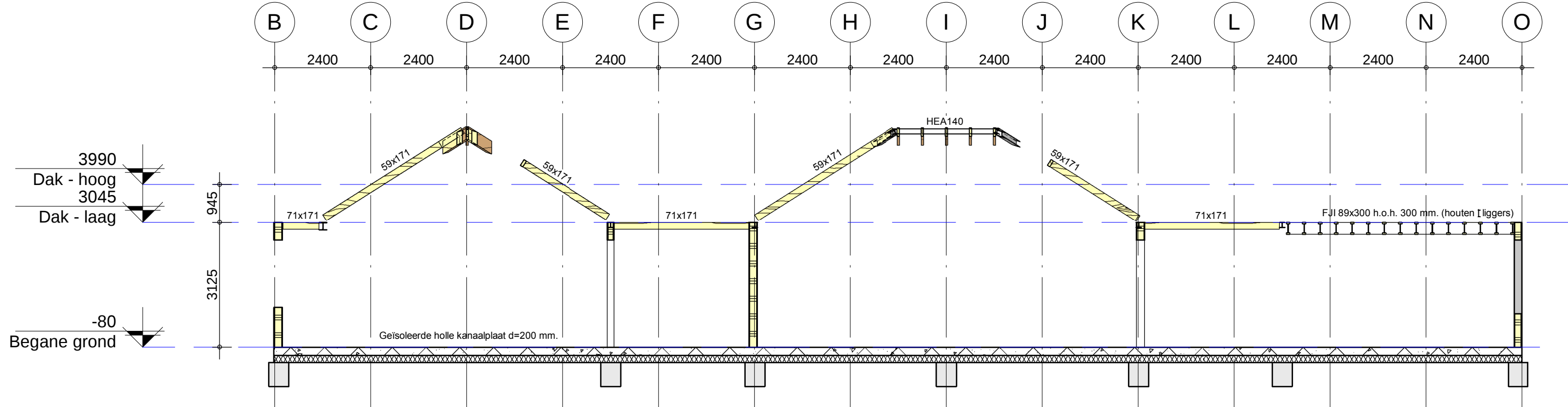
Drsn.E

1:100



Drsn.F

1:100



Algemene opmerkingen:

- Voor bouwkundig staal zie details architect.
- Alle maten in mm en in het werk te controleren
- Onder gehele betonconstructie een werkvoet d=50mm
- Voor overige sparringen en in te storten delen zie de betreffende tekeningen
- Op tekening aangegeven maatvoering van principedetails, staalconstructies en geprefabriceerde constructies zijn indicatief en dienen aan de hand van de bouwkundige tekeningen te worden geverifieerd en door derden in detail te worden uitgewerkt.
- Staalwalsiteit S 235 voor balkstaal
- Staalwalsiteit S 275 voor kokers
- Staalwalsiteit S 355 voor hoedliggers
- Lassen ≥ 3 mm (tenzij anders vermeld)
- Staalconstructie brandverend bekleden (indien van toepassing)
- Staal tegen corrosie beschermen
- In vochtig milieu (spouwconstructies):
 - * Thermisch verzinkt: zinklaag min. 100 μ m
 - * Twee lagen poedercoating
 - * 1e laag epoxy-poeder-primer, d=min. 60 μ m
 - * 2e laag polyester, t=min. 80 μ m
 - * Dikte van het staal min. 8mm.
 - * Oplegtinge 200mm. op dpc folie
 - In droog milieu:
 - * minimaal stralen en menen (80 μ m)
- Toegepaste stijlen - houtskeletbouw: 38x184 h.o.h. 400mm (C24)
- bi grote raamsparingen - extra stijlen toepassen
- houtskeletbouw: door derden in detail uit te werken

26-01-2022	G.J.A. de Zeeuw	W. van der Plas
Datum	Tekenaar	Constructeur
05-11-2021	G.J.A. de Zeeuw	W. van der Plas
		Toelichting

Bouwplan	Vervangende nieuwbouw IKC Klapwijk Pijnacker	Fase	Technisch Ontwerp
Onderwerp	Langs- en dwarsdoorsneden A t/m F + 3d overzicht	Status	Definitief

Architect	R4a architecten en ingenieurs	Werknummer	19851
Schaal	1:100	Bladnummer	TO-400

Alm.	1188x840
------	----------